



BATERÍAS FOTOVOLTAICAS



SISTEMA DE ELECTROLITO LÍQUIDO MAINTENANCE SAVER®/2 V

Los sistemas de mayor voltaje tienen, naturalmente, mayores requerimientos de corriente.

LAS BATERÍAS DEKA SOLAR MAINTENANCE SAVER® DE ELECTROLITO LÍQUIDO vienen disponibles como una sola celda o como sistema. Están diseñadas para proporcionar potencia confiable, de bajo mantenimiento, para aplicaciones de energía renovable, en casos en que se requieren ciclos profundos frecuentes y se desea un mantenimiento mínimo.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Placas formadas mediante tecnología IPF®	Optimiza la capacidad de potencia, la consistencia de la celda y su confiabilidad a largo plazo.
Cubierta y contenedor	Moldeados en polipropileno de alto impacto.
Separadores	De material de polietileno microporoso.
Retensores	Fibra de vidrio envuelta vertical y horizontalmente, envoltorio perforado plegado y escudo base de plástico moldeado.
Placa positivo y negativo	Placa plana de antimonio.
Gravedad específica (totalmente cargada)	1,250 a 25 °C (77 °F).
Autodescarga	4 % por mes.
Ciclo de vida	2000 ciclos a 80 % de profundidad de descarga, 9000 ciclos a 20 % de profundidad de descarga [Cantidad de ciclos según una descarga de 6 h a 25 °C (77 °F)].

CARACTERÍSTICAS INNOVADORAS

- Celdas de placa plana de alta capacidad
- Larga vida útil: De 12 a 14 años en un ciclo de servicio poco profundo
 - Intervalo extendido de uso de agua - hasta seis meses por el gran reservorio de electrolito
- Cubierta termosellada al contenedor
- Bandejas de acero revestidas en epoxi de larga duración
- Módulos de diseño personalizado

OPCIONES DISPONIBLES

- Contenedores y cubiertas construidos de material de pérdida por ignición (LOI, por su sigla en inglés)
- Sistema de vertido de agua de punto único
- Las variaciones del diseño se basan en las necesidades específicas de cada aplicación
- Terminales de cono y casquillo atornillables
- Conexiones atornillables de eslabón EZ
 - Bandejas de plástico de polietileno de alta densidad

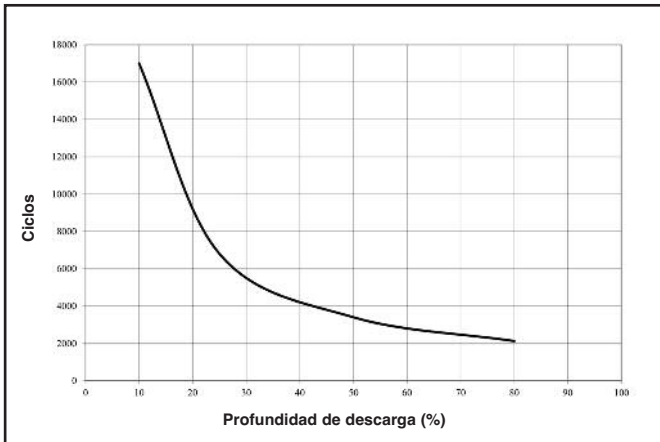


QUALITY SYSTEM
CERTIFIED
ISO 9001
ISO/TS 16949
ENVIRONMENTAL
SYSTEM CERTIFIED
ISO 14001

Parámetros de carga fotovoltaica		
Carga en masa	Corriente máx. (amp)	20 % de 20 Tasa por H
Carga por absorción (regulación)	Tensión constante	2,40 - 2,45 vpc
Carga flotante	Tensión constante	2,30 - 2,35 vpc
Carga ecualizadora	Tensión constante	2,50 - 2,55 vpc
Coefficiente de temperatura	0,003 v / °C	

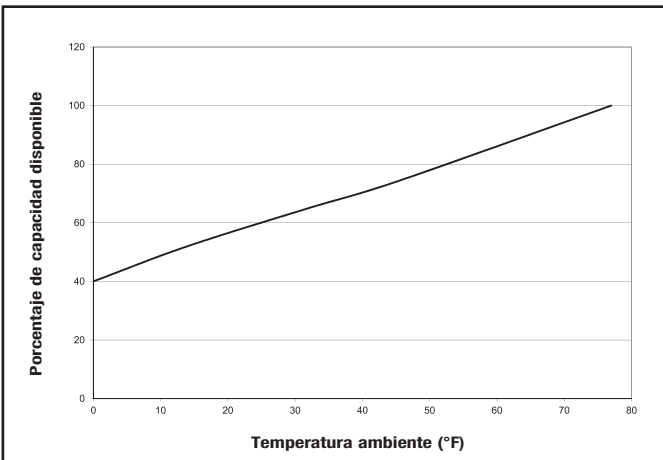
Los parámetros de corte por carga e intervalos de ecualización son específicos según la aplicación y variarán, según las características específicas del sitio, tales como temperatura, días de autonomía, índice de carga en grupo, etcétera.

Ciclo de vida vs. profundidad de descarga a +25 °C (77 °F)*



La batería solar se destaca en las aplicaciones de ciclos.
* Depende de las temperaturas del ambiente y de una carga adecuada.

Temperatura operativa vs. de capacidad



Temperaturas operativas vs. de capacidad: Arriba se muestran los cambios de capacidad respecto de un rango de temperatura ambiente más amplio, lo que da la capacidad disponible, como porcentaje de la capacidad tasada, a diferentes temperaturas ambiente. Las curvas muestran el comportamiento de la batería luego de una cantidad de ciclos.

Rendimiento de la celda – Baterías fotovoltaicas

Horas de amperaje a 77 °F (25 °C) hasta 1,75 v.p.c.

Tipo de celda	10	20	24	100	Celda Pesos**
M75-5	157	178	182	218	31
M75-7	235	267	273	327	42
M75-9	314	356	364	437	54
M75-11	392	444	455	546	65
M75-13	471	533	546	655	77
M75-15	549	622	637	764	88
M75-17	628	711	728	873	99
M75-19	706	800	819	982	111
M75-21	785	889	910	1091	122
M75-23	863	978	1001	1200	133
M75-25	942	1067	1092	1310	144
M75-27	1020	1155	1182	1419	156
M75-29	1098	1244	1273	1528	167
M75-31	1177	1333	1364	1637	177
M75-33	1255	1422	1456	1746	189

Horas de amperaje a 77 °F (25 °C) hasta 1,75 v.p.c.

Tipo de celda	10	20	24	100	Celda Pesos**
M85-5	179	202	207	247	32
M85-7	266	302	309	371	45
M85-9	356	403	409	494	57
M85-11	445	504	516	618	68
M85-13	534	605	619	742	80
M85-15	622	705	722	865	92
M85-17	712	806	825	989	104
M85-19	800	907	928	1113	115
M85-21	890	1008	1032	1236	128
M85-23	979	1109	1135	1360	140
M85-25	1067	1209	1237	1483	151
M85-27	1156	1310	1341	1607	163
M85-29	1245	1411	1444	1731	175
M85-31	1335	1512	1547	1854	186
M85-33	1423	1612	1650	1978	198

Horas de amperaje a 77 °F (25 °C) hasta 1,75 v.p.c.

Tipo de celda	10	20	24	100	Celda Pesos**
M100-5	209	237	243	291	40
M100-7	313	355	363	436	52
M100-9	418	474	485	582	64
M100-11	523	592	606	727	77
M100-13	628	712	729	873	89
M100-15	733	830	849	1018	102
M100-17	838	949	971	1164	114
M100-19	942	1067	1092	1309	128
M100-21	1047	1186	1214	1455	140
M100-23	1151	1304	1335	1600	154
M100-25	1256	1423	1456	1746	167
M100-27	1360	1541	1577	1891	180
M100-29	1465	1659	1698	2035	193
M100-31	1570	1779	1821	2182	206
M100-33	1674	1896	1940	2326	219

** = El peso de la celda no incluye la bandeja de acero.



East Penn Manufacturing Co., Lyon Station, PA 19536-0147

Por consultas locales e internacionales, comunicarse al: 610-682-3263

Teléfono: 610-682-6361 • Fax: 610-682-0891

www.dekabatteries.com • Correo electrónico: reservepowersales@dekabatteries.com



Por consultas locales, comunicarse al: 1-800-372-9253

www.mkbattery.com • Correo electrónico: sales@mkbattery.com

Todos los datos están sujetos a modificaciones sin aviso. Ninguna parte de este documento podrá ser copiada o reproducida, de manera electrónica o mecánica, sin el permiso por escrito de la empresa.